

恒龙集团月度大事记回顾

恒龙集团淮安总部第四季度全体员工培训会议



10月6日，恒龙集团总部2023年第四季度全体员工培训会议隆重召开，会议就前三季度关键指标、重点工作完成情况进行了总结分析，针对存在的问题和不足，结合目前形势任务，明确了具体的应对措施，对完成全年指标做出了周密部署。董事长熊子龙及集团总部高层领导干部出席本次会议。

董事长熊总在会议总结时，代表集团对获得表彰的优秀员工表示祝贺，鼓励公司上下学习先进，在接下来的工作中继往开来，勇创佳绩。他表示，当下是恒龙向前发展的最好时机，只要恒龙人能坚定信心，团结一致，鼓足干劲，定能再创辉煌。

淮安市市委统战部领导一行莅临我司考察指导



10月12日下午，淮安市市委统战部领导一行莅临我司参观指导，集团董事长熊子龙对各位领导的到访表示了热烈的欢迎。领导们先后参观了恒龙展厅、艺术馆、恒龙集团党支部以及恒龙智造装配式基地，董事长熊子龙介绍了公司的基本情况，讲述了恒龙的发展历程、行业布局及发展规划等。此次参观交流，领导们对恒龙多年来艰苦创业、努力奋斗所取得的成绩表示肯定，同时也对恒龙未来发展提供了宝贵的建议。领导强调，恒龙要勇于创新，勇于突破，着力提高市场核心竞争力，不断壮大自身、开拓市场，为高质量跨越发展作出更大贡献。

恒龙装饰集团党支部&淮安移动集团客户部党支部党建和创签约仪式



10月19日，恒龙集团党支部书记杨洋、副书记郭龙带领集团总部4名党员莅临中国移动淮安分公司开展党建交流活动，并举行了“党建和创”签约仪式。两个支部成员座谈交流了双方党建特色工作开展情况进行了业务上的交流。最后，举行了“党建和创”共建签约仪式，未来，双方将以“党建和创”为契机，一方面持续开展组织共建、成效同享等共建活动，建立健全常态化交流机制，互学互帮互助，推动支部党建工作能力水平同步提升。

山东新华教育集团产业园项目



前沿生物行政中心办公楼项目



深化知识分享与资料收集建议

1 深化设计师定位

1.1 主要特征

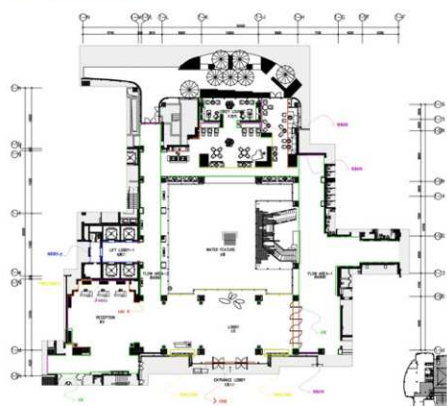
掌握装饰的基本工艺，灵活处理各种材料的搭接收口处理；

了解建设工程其它专业的一般原理，做好其余装饰专业交界处理及末端定位，协调其与装饰专业的工作推进；

向深化设计的上、下游延伸知识面。向上：理解室内设计立意、理念思路更好的处理材料工艺之间的问题，还要了解掌握灯光、家具、艺术品、软装、VI系统、声学等等装饰配套专业相关知识，树立“大室内”观念，提高自身的广度和容量；向下：了解各种材料加工工艺及其深化，重点掌握石材、木饰面的工艺及深化，可以尝试自己画木石加工图，提高自身知识的精度，以及对各种的控制和整合能力；

补充工程经济及材料成本知识，学习工程项目管理与建造师理论，避免工程风险，提升处事能力；通过酒管、商管、物管公司制定的建设、采购标准，设计导则等等类似设计，了解酒店管理、商业管理、物业管理的相关知识，站在使用者的立场，运用酒管、商管、物管的思维解决工程中遇到的相关问题。

1.2 材质标记



图纸查漏过程用彩笔标示。对应立面，用彩笔描出有立面的部位，最后平面只要没有被彩笔涂鸦的部位就是立面缺失。

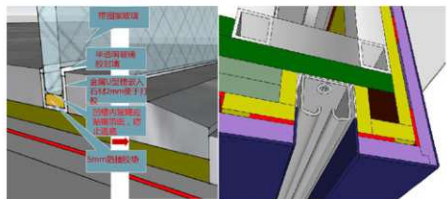
(根据不同的材质用不同的颜色区分，这样可以一目了然的看清楚这个空间里的材质。

1.3 图纸缺失

不同的材质用不同的颜色区分，这样可以一目了然的看清楚这个空间里的材质)

图纸造型节点缺失的部位，先以手绘方式标注，再统一汇总。

1.4 技术难点



三维建模，动画演示，展示虚拟施工实力。

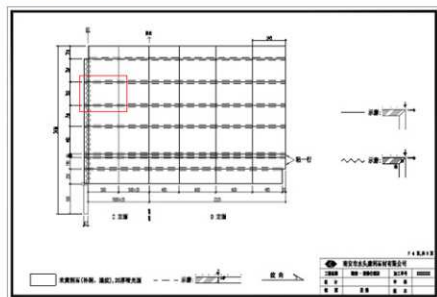
1.5 答疑交底

建筑规范。深化设计主要工作要先搞清楚防火分区，防火分区隔墙做法；防火分区防火等级；逃生通道出口是否满足要求，防火门是否符合规范；栏杆扶手告诉是否符合规范等。

实施难点。选材规格尺寸是否具有可实施性；工艺收口是否含有质量通病；设计方案是否违反国家强规。

功能图纸缺失。缺失图纸的补图分工与时间周期；方案不完善区域的方案优化时间与周期。一定落实人员跟踪。

2.1 木石下单



图中红线圈出的石材想要变成成品需要经过以下步骤：

- 1、选材：选一块17mm厚的米黄洞石；
- 2、表面处理：经过补洞后磨成哑光面；
- 3、裁切：纹向横着放，裁横长500，竖高390，其右侧的板块要与其追纹；
- 4、边缘加工：上沿，下沿都开3*3v字缝；
- 5、当本块石材左边的一块加工完成后与其粘成一体后完成；
- 6、按照合同约定，做六面防护，粘贴背网，编号打码，装箱发货。

同意如果是货到现场后我们想要知道他加工的对不对也可以按以上六点约束条件来验证其加工的对不对。

注意：

1、一些高档装修工程往往会用石材，甚至玉石做台盆或浴缸，一定要问清业主定做的这个石材洁具是否要带溢水口。带与不带在技术难度上会差很多。

2、要把整套下水件发给石材厂，按实样加工，让其保证不能漏水。

石材下单图审核注意点：

- 1、现场收线尺寸必须精确的反映到平面图上，作为排版依据；
- 2、提前预排版，制定符合原方案及公司要求的分割方案，向石材深化设计交底主动控制；
- 3、预先解决好石材与其交界的材料收口问题，想好这个边缘加工方法；
- 4、地面排版在与墙面交界时伸进墙内，墙面排版阴角交界时有一面需加长伸进另一面墙，阳角交界时注意原方案的收口方式；
- 5、要有展开面思维，不管什么形体关系，最后的图纸都会把面展开，要能分析想象展开后面的形状、尺寸。

6、注意核对图中材料信息石材品种，厚度，表面处理，有纹路的石材的纹向等等；

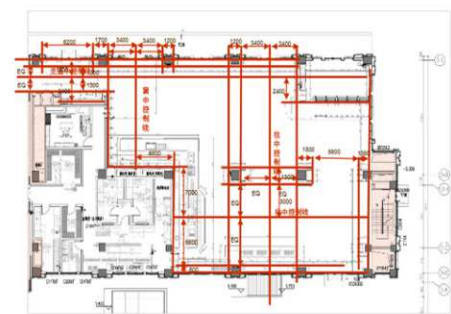
7、确定板块通用的交界边缘处理；

8、涉及开孔开洞必须有依据；

9、可以粘接的要求其粘接；

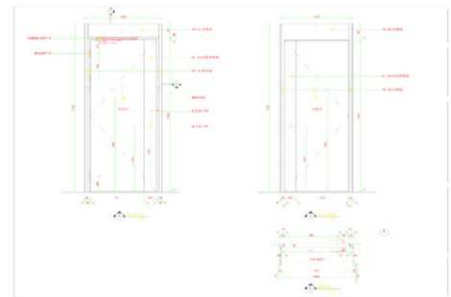
如果说石材的加工是把一个块材料经过切割面处理，边缘加工等工序最后形成成品，即石材加工永远都是在一个标准厚度面上来操作。

那么木饰面则完全不是这样，木饰面涉及的技术知识点复杂、琐碎。如果石材深化图是200张左右，木饰面下单图至少也得有个1000张，主要是因为石材主要是做饰面，即使用在家具上也只是一些台面，而木饰面分为饰面和家具（定制）两大类。



1、主要体现测量完的现场尺寸，一般家具厂的深化设计量完现场尺寸后必须把它反映到这张平面上，这张图是后面所有木饰面尺寸的依据，因此必须准确，原则上此图尺寸需家具厂深化设计，施工员、深化设计师共同复核；

2、家具厂的深化设计在阅读完我们提供的施工图后，会对所有要做木饰面的部位进行罗列，罗列完后进行“拆件”，将木饰面拆除一件一件，并对“件”进行编号，同一户型虽然是一个批次出图、生产，但也要按房号来编录进图纸，尺寸能统一的只出一张图，不能统一的一定会单独来画，或通过列表的方式进行区分。



本页为门立面：

1、门是装饰中最重要 的构件，门的深化也是木饰面深化的最基本技术要求；

2、门的技术涉及到，安全、五金技术，木作技术，面层材料施工工艺与收口技术。

3、酒店的客房门是所有门的五金配置中最丰富的。

备注：以上学习资料为部分节选，如需完整资料或清晰版配图可联系工程中心金要磊。

“初心恒志 砺行致远 同心聚力 共筑未来” 恒龙集团秋日团建活动圆满结束



生活不止眼前的苟且，还有诗和远方。工作不仅局限于公司到家的两点一线，还有说走就走的外出团建。短暂放下忙碌的工作，赴一场美好而精彩的旅程。

为增强团队协作精神，提高团队凝聚力和向心力，丰富恒龙人的文化生活。10月20日，恒龙集团在龙首湾驿站开展了主题为“初心恒志 砺行致远 同心聚力 共筑未来”的团建活动。集团中高层与100余名员工参与此次团建活动。

山野间烟火气，最抚凡人心。团建最不能缺少的，当然就是音乐和美食啦！平日工作严谨认真的他们今天摇身一变当起了烧烤师，秒变“干饭人”。大家边烤边吃、边吃边聊，在相互协作和关爱中享受“自己动手、丰衣足食”的乐趣，整个过程欢声笑语、其乐融融。

愉快的会餐之后，大家开启一场飞盘比赛。飞盘作为新型团队对抗类项目，不仅仅是

综合素质的考验，也是对每一名参赛队员执行力、责任心、大局观等综合素质的考验。

欢声笑语萦绕在空中，一举一动、一撇一笑，每一帧都值得被纪念。单丝不成线，独木不成林。恒龙集团在企业的发展过程中，始终坚持以人为本，员工为企业发展核心力量。通过此次团建活动，不仅让员工在忙碌的工作之余领略了大自然的美景，愉悦了身心，同时也极大的增强了企业的凝聚力、员工的团队合作意识。

美好生辰 喜乐如愿！恒龙集团10月员工生日宴



十月的幸福，是温馨恬静的阳光，是和煦轻柔的微风，是白云飘逸的蓝天，是遍地金黄的田野。要问最幸福的，当属十月生日的寿星们。时间一晃，生命又来到了新一轮的开始。

夏秋两季的交替里，紧紧背囊，加快速度。十月的阳光如水在指尖流淌，淌成十月的欢声笑语，淌成十月的幸福眺望。

本月生日宴，公司为大家精心准备丰盛的午餐以及专属定制的生日蛋糕，大家在欢声笑语中度过美好的午后。

奋斗的时光里，因为有你们才精彩！现场欢声笑语不断，一张张灿烂的笑脸，一声声真诚的祝福，将温馨而热烈的生日完美定格。

行至远处，不忘初心。感恩遇见，温暖同

行。共同奋斗的时光值得被我们铭记，让我们携手同行，不负韶华。愿往后的日子，朝朝如愿，岁岁常安。

午宴上，大家共享美味，一次次举杯，承载着一句句美好的祝福。整个生日会，时间虽然短暂，但温馨而热烈，大家欢声笑语不断，温情幸福不断。